

## E601B 型蒸发器测针误差订正

我们在使用 E601B 型水面蒸发器时发现,当测针标尺某小数的读数与测针右侧的“0 线”对齐时,会出现读数与旋动螺帽上的数字不一致的情况。按理,当测针右侧的“0 线”对齐标尺刻度的 0.1 或 0.5 刻度时,旋动螺帽上的数字在其“0 线”上也应为“1”或“5”,但往往不这样。如,某次读数标尺上 40.0mm 的刻度线分明平齐地对着右侧的“0 线”,但在旋动螺帽“0 线”上的数字则为“5”

(应为“0”或偏向“1”或偏向“9”)。此时的在标尺上到底读作 40.5,还是读作 39.5,相差 1mm。怎样克服这种误差呢?可旋松旋动螺帽上的固定螺栓进行调试。方法是:① 将标尺任一刻度线调至与右侧的“0 线”平齐;② 拧松旋动螺帽上的固定螺栓(小心螺帽中的弹簧丢失),将螺帽上数字“0”对准其下的“0 线”,并拧紧螺栓。

(吴宏钢 江西省景德镇市气象台,333000)