

生产双压板测风器应着重注意的问题

龚正元

双压板测风器体积小、重量轻、成本低、结构简单、生产简便、安装和使用方便，深受广大农村气象哨组的欢迎。

生产双压板测风器应着重注意对压板主架组（见图1）这一关键部件的技术要求：①悬挂压板的轴杆组（A、B、C）应在同一轴线上，并与支承柱（2）、主架套管（3）的轴线成直角。②压板轴杆组（A、B、C）的轴线应与压板水平轴架（1）平行。仪器装配好以后，应成水平状态。如果在生产中对压板轴杆（A、B、C）三个孔的轴线位置钻得高低不一（如图2）或上下左右歪斜（如图3）或水平轴架（1）与主架套管（3）不相互垂直（如图4），都会使所测记录产生大小不等的误差。

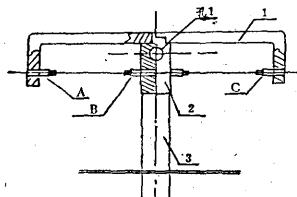


图1

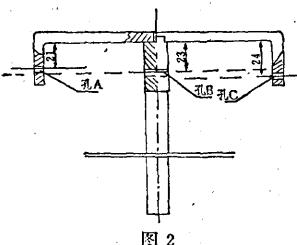


图2

其次，支承柱（2）上装风向标横杆孔（见图1中的孔1）应很精确。当风向标的横杆装上以后，应与

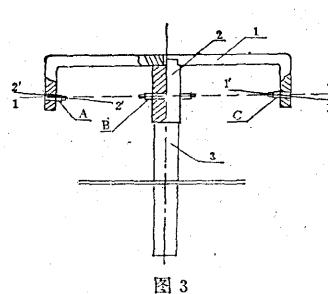


图3

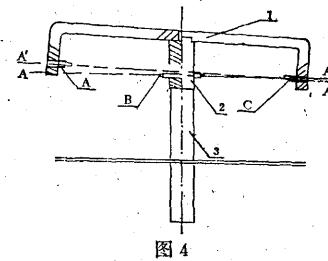


图4

水平轴架（1），支承柱（2），主架套管（3）和与悬挂压板的轴杆组（A、B、C）轴线互成垂直。如果不垂直，压板板面就不能正确地迎着风的来向。

上述毛病都会使测得的风速记录偏小，并且影响风标的稳定性，增加观测困难。

因此，我们认为无论仪器的结构如何简单，对其质量和工艺要求必须是同样严格的，各个零部件最好用模

具加工，使零部件通用化、标准化。用手工或半机械加工整形、打孔等，精度很难达到技术标准。我省为生产双压板测风器，共制作了40多套钢模，部件经过冲压、整形，基本上实现了规格化，达到了设计技术指标的要求。这既提高了生产效率和原材料利用率，产品质量有了保障，也方便了气象哨的使用和维修。